FICHA TÉCNICA

CLEAN AIR 2000 ASPIRADOR INDUSTRIAL

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

El **aspirador industrial CLEAN AIR 2000** ha sido ideado para **purificar el aire** en los **ambientes de trabajo** y **recuperar el aceite,** permitiendo su reciclaje. Las aplicaciones pueden ser: tornos para **aplicaciones múltiples**, roscadoras, fresas para engranajes, rectificadoras, estampadoras en frío, nebulizadores de aceite vegetal e incluso rotativas tipográficas (nieblas de tintas). El **aceite filtrado** se recoge en la parte inferior del **separador** y sale por la **boca de descarga** correspondiente. El **aspirador industrial CLEAN AIR 2000** de **Depureco** es muy **compacto** y de dimensiones reducidas, gracias a la instalación en el interior del **electroventilador**. Esto permite una **fácil adaptación** a **cualquier** tipo de **máquina**. La filtración está garantizada por un **cartucho especial** de **elevada superficie filtrante** (certificado IFA-BGIA, **Clase "M"**, rendimiento 98%, directiva DIN 60335-2) revestido con un colchón coalescente regenerable. El conjunto de los dos componentes es capaz de **capturar las micro-nieblas residuales**, garantizando intervalos de mantenimiento muy prolongados y, por tanto, una menor sustitución de los filtros. El **doble sistema de descarga** del aceite lubricante/refrigerante recondensado garantiza un **drenaje perfecto** y eficaz en **cualquier situación de aplicación**.

POTENCIA
0,75 kW

SUPERFICIE
120.000 cm2

HIGHLIGHTS

SOPLANTE DE ASPAS AL REVES

Una soplante de aspas al revés, especialmente diseñada para generar un potente efecto coalescente y evitar a lo largo de la vida del producto cualquier fenómeno de desequilibrio y consecuente vibración, tiene el objetivo de canalizar de manera silenciosa el flujo de aire al interior del aspirador.

CARTUCHO FILTRANTE EN CELULOSA

Después del prefiltro a forma de laberinto, se encuentra un cartucho especial con altísima superficie filtrante (certificada IFA-BGIA, clasificación M, rendimiento 98%, directiva DIN EN 60335-2) recubierto de una colchoneta coalescente reciclable por lavado.
Los dos componentes llegan a capturar las restantes micro-nieblas, que puedan acumularse en grande cantidad al interior del cartucho, garantizando intervalos de mantenimiento muy largos y entonces un menor remplazamiento de los filtros.

PRE-FILTRO DE LABERINTO

Después de pasar por la soplante de aspas al revés, el fluido pasa por un prefitro a laberinto eficaz, cuya especifica inclinación acrece del 20% la superficie de impacto con el flujo de aire y el consiguiente rendimiento. A este punto la nieblas mas espesas ya han sido eliminadas.

DESCARCA DEL ACEITE

El doble sistema de descarga del lubro-refrigerante condensado asegura drenaje perfecto y eficaz en cualquier tipo de aplicación.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipología	ventilador
Voltaje	400V
Caudal máximo de aire	2.000m3/h
Nivel de ruido	68dB(A)
Frecuencia	50/60Hz

FILTRO PRINCIPAL

Tipología	cartucho
Clase EN 60335-2-69	Clase M
Promedio	celulosa

MÁQUINA

Caño de aspiración	200Ø mm
Dimensiones	720 x 720mm
Altura	620mm
Peso (kg)	54Kg

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES

POST H
Post-Cartucho

PRE H
Pre-Cartucho